

# Tiger

*Passione per la Qualità*



Programma di produzione



Nata agli inizi del 1952 a Castano Primo con la costruzione della prima e ormai famosissima fresatrice universale modello "Tiger-matic", la TIGER si è sempre dedicata alla costruzione di macchine per la fresatura maturando nel corso degli anni un'esperienza veramente molto qualificata in questo importante quanto complesso comparto. Negli anni compresi tra il 1960 ed il 1978 venivano costruite presso i nostri stabilimenti ogni mese circa 80 fresatrici universali a mensola di vari modelli e dimensioni; le serie denominate FU 90, FU 120, FU 130 e FU 140 invadono il mercato italiano e quello europeo.

Progetta e costruisce in proprio sin dal 1982 le celebri teste di fresatura modello T 20, T 30 e T 40 con raffreddamento a ricircolo d'olio e con alte velocità di rotazioni rese possibili proprio grazie al controllo della temperatura di esercizio; sviluppa la produzione delle tavole girevoli e rototraslanti della serie RT e l'ufficio tecnico continua incessantemente lo sviluppo e la progettazione di nuove e sempre più innovative soluzioni per la fresatura.

La filosofia TIGER punta da sempre su 3 obiettivi: produttività, affidabilità, precisione, senza dimenticare il contatto e la collaborazione con la clientela. I clienti, che ripongono in noi e nelle nostre macchine la loro fiducia, trovano un personale che non si limita solo a costruire una macchina ma dei partner a cui affidare la risoluzione dei numerosi problemi di fresatura che coinvolgono le tipologie di lavorazioni di tutti i giorni. Siamo in grado, grazie all'utilizzo delle più avanzate tecnologie, di proporre prodotti dotati dei più moderni sistemi di automazione, avvalendoci della collaborazione di aziende leader nel settore della componentistica sia meccanica sia elettronica.

Nel 1980 è progettata e realizzata la prima fresalesatrice a controllo numerico denominata "CN 600 con cn Olivetti". Negli anni successivi Tiger, pur conservando un ritmo produttivo molto elevato di fresatrici universali meccaniche, concentra i propri sforzi progettuali e costruttivi verso le nuove macchine a controllo numerico riuscendo a progettare numerosi nuovi modelli tra cui la FMT 700, la TBF 230, la BF 150 -160 - 900, la RT 2000, le TFA, le TMT, le TML ed arrivando a costruire circa 80 macchine l'anno determinando il consolidamento del prestigioso marchio TIGER.

Arrivati ai giorni nostri l'azienda può contare su di un parco macchine installato di circa 18000 fresatrici a mensola (meccaniche o a controllo numerico), di circa 1600 fresalesatrici a banco fisso e montante mobile a controllo numerico e può contare soprattutto su di un know how veramente all'avanguardia collocandosi tra i maggiori produttori di fresalesatrici a livello europeo.

Le teste di fresatura che equipaggiano tutte le nostre macchine sono interamente progettate, realizzate, montate e collaudate presso i nostri stabilimenti. Utilizzano una tecnologia veramente all'avanguardia essendo completamente raffreddate con ricircolo d'olio a temperatura controllata conseguendo maggior precisione in lavorazione, ottima resa di esercizio e maggior durata nelle prestazioni. Un continuo investimento tecnologico nello sviluppo e nella sperimentazione di nuove soluzioni ci permette di essere veramente all'avanguardia in questo campo potendo così proporre ai clienti una gamma di teste completa.

## TFA TFA-RT<sub>Linear</sub>

Fresalesatrici a banco fisso



Serie		TFA5	TFA6
Asse X	mm	2000-2500-3000	3000-4000-5000
Asse Y	mm	1000	1200
Asse Z	mm	1300-1600	1600-2000
Tavola	mm	2200-2700-3200x900	3200-4200-5200x1100
Avanzamenti rapidi	m/min		16
Avanzamenti rapidi <b>Linear</b>	m/min		25
Cono mandrino		ISO 50 DIN 69871	
Velocità rot. mandrino	giri/min	4000-5000	
Potenza motore mandrino	Kw	22	28





# EVO

## Compact/RT Centri di Fresatura



Serie	EVO COMPACT	EVO RT
Corsa X	mm	1600-2000-2500
Corsa Y	mm	1100
Corsa Z	mm	1200-1500
Tavola	mm	1800-2200-2700X800
Tavola girevole	mm	- da 1000x1000 a 1600x1400
Avanzamento rapido	m/min	25
Cono mandrino		ISO 50 DIN 69871
Potenza motore mandrino	Kw	22
Vel. max. rot. mandrino	giri/min	4000-5000

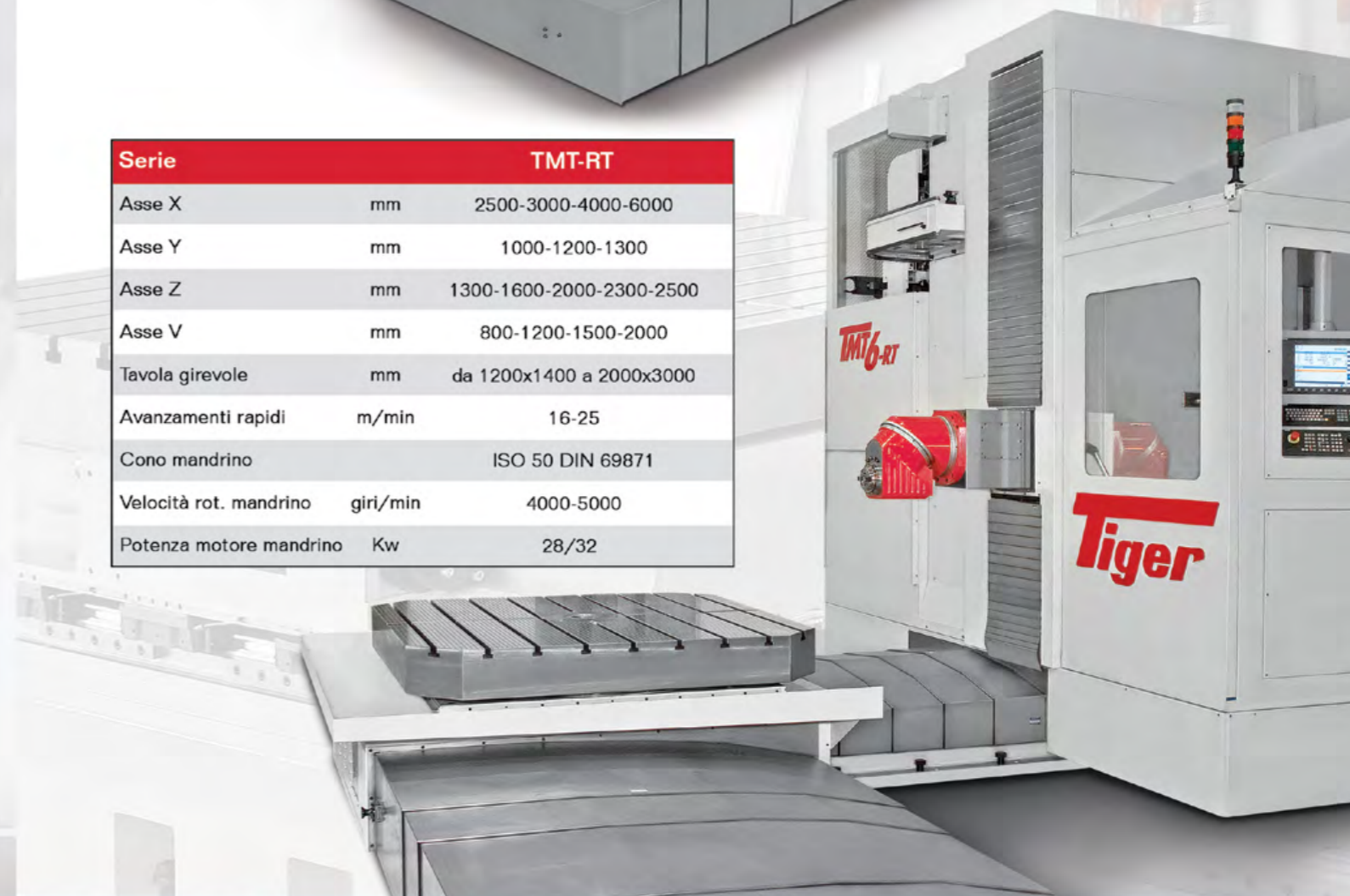


# TMT-RT

## Fresalesatrici con Montante Mobile a T



Serie	TMT-RT	
Asse X	mm	2500-3000-4000-6000
Asse Y	mm	1000-1200-1300
Asse Z	mm	1300-1600-2000-2300-2500
Asse V	mm	800-1200-1500-2000
Tavola girevole	mm	da 1200x1400 a 2000x3000
Avanzamenti rapidi	m/min	16-25
Cono mandrino		ISO 50 DIN 69871
Velocità rot. mandrino	giri/min	4000-5000
Potenza motore mandrino	Kw	28/32





# TML TML<sub>D</sub>

Fresalesatrici con Montante Mobile Longitudinale



Serie		TML	TML D
Asse X	mm	4000-10000	
Asse Y	mm	1000-1200-1300	1300
Asse Z	mm	1300-1600-2000-2300	1600-2000
Avanzamenti rapidi	m/min	25	16-25
Cono mandrino		ISO 50 DIN 69871	
Velocità rot. mandrino	giri/min	4000-5000	
Potenza motore mandrino	Kw	28/32	



# T30 - T40 - TT35

Teste Automatiche di Fresatura



## TESTA T30 - T40

Le teste automatiche indexate T30/T40 sono il punto di forza delle nuove fresalesatrici TIGER, con il loro particolare sistema di lubrificazione e raffreddamento ad olio del tipo a carter secco, che preserva il mandrino dalle variazioni di temperatura e dalle dilatazioni termiche.

La tecnologia del controllo costante della temperatura d'esercizio della testa di fresatura, del gruppo mandrino e del cambio gamma automatico, permette di ottenere maggior precisione di lavorazione, minore usura dei componenti ed una superiore affidabilità.



## TESTA TT35

La testa automatica a posizionamento millesimale TT35 permette l'orientamento continuo dell'asse del mandrino, 2 motori coppia provvedono alla rotazione del corpo anteriore e posteriore della testa. La precisione nel posizionamento è garantita da encoder specifici ad alta risoluzione, un efficace ed innovativo sistema di bloccaggio idraulico assicura la massima rigidità durante le lavorazioni.





# **Tiger**



**TIGER S.r.l.**

Sede Operativa e Amministrativa: Via Francesco Somma, 26/C/D/E - 20012 Cuggiono (MI) - Italia  
Telefono +39 0289356050 - Fax +39 0289356051 - e-mail: info@tigerfresatrici.it

***www.tiger.it***